

Informações gerais

Componentes	Composto de Poliamida 6 aditivado para impressão 3D
Descrição	LayerPRO Nylon HT é a resposta da 3DCRIAR para um dos mais populares materiais de engenharia. Nosso grade é único e traz propriedades mecânicas sofisticadas e resistência a temperaturas mais altas do que nylons normais (até 160°C). Além disso, nosso Nylon HT absorver menos da metade de umidade do ambiente, tornando seu uso muito mais simplificado e duradouro em relação à materiais concorrentes.
Aplicações	Peças de alto esforço repetitivo sujeitas a altas temperaturas e fricções.

Especificações do filamento

Diâmetro	2,85 ± 0,05mm
Desvio de ovalização	0,05mm
Peso líquido	1,00kg
Cores	Natural

Parâmetros gerais

Temperaturas	Extrusão: 265-290°C
Mesa de impressão	Vidro ou PEI, adesivada com Magigoo PA - 60°C
Velocidade Nominal	30-80mm/s
Secagem e umidade	Recomenda-se manter o material selado com sílica e secagem em forno com 80°C por 8 horas

DADOS TÉCNICOS

Densidade	1,20 g/cm ³
Absorção de Água (23°C 24h)	<0,3%
Taxa de Encolhimento Linear	0,3-0,5%
Temperatura de Serviço Contínuo – 20.000h	120° C
Temperatura de Serviço – durante vida máxima de 200h	160° C
Temperatura de Deflexão Térmica (HDT)	90 °C (1,80 MPa)
Eletrodo de Faixa de Resistência de Isolamento	<10 ² Ohm
Resistência de Superfície	<10 ² Ohm
Tensão de Escoamento	85 MPa
Alongamento na Quebra	3,6%
Módulo Elástico	3,4 GPa
Resistência ao Impacto Charpy	NB
Flamabilidade UL94 Vertical	Não Classificado